

Especificaciones del acero eléctrico

Lámina de acero	Espesor nominal: 0.5-0.65mm. Ancho nominal: 800-1250mm
Bobina de acero	Diámetro interior: Ø508 o Ø608mm
	Peso < 10t, o personalizable
Grado	Bobina de acero eléctrico no orientado para motor de bajo consumo 50W470,50W540,50W600,50W700,50W800
Borde	Borde laminado (recortado durante el decapado, dejado sin recortar durante el recocido)

Tolerancias de dimensiones

Item	Estándar	Control interno
Tolerancia de espesor permitida	0.50±0.040mm	0.50±0.040mm
Tolerancia de espesor longitudinal	0.025mm	0.015mm
Tolerancia de espesor transversal	0.020mm	0.010mm

Propiedades magnéticas

Grado	Densidad teórica (kg/dm³)	Pérdida de hierro P15/so (W/kg)		Densidad de flujo magnético Bso(T)		Factor de apilamiento mínimo
		Estándar	Control interno	Estándar	Control interno	
50W470	7.70	≤4.7	≤4.0	≥1.64	≥1.64	0.97
50W530	7.70	≤5.3	≤4.3	≥1.65	≥1.65	
50W600	7.75	≤6.0	≤4.7	≥1.66	≥1.66	
50W700	7.80	≤7.0	≤5.3	≥1.69	≥1.69	
50W800	7.80	≤8.0	≤6.0	≥1.70	≥1.70	

Calidad del recubrimiento

Espesor del recubrimiento	0.8-1.2g/m²
Resistencia de aislamiento superficial	≥2009/mm²
Adherencia del recubrimiento	Diámetro de doblado de 10mm, grado A
Resistencia a la corrosión	Área de corrosión superficial ≤5% después de 5 horas de prueba
Resistencia al calor	No se pela después de 2 horas a 750 °C bajo protección de nitrógeno

Composición química del acero conformado en frío

Grado	C	Mn	P	S
SPHC	≤0.15	≤0.60	≤0.050	≤0.050
SPHD	≤0.10	≤0.50	≤0.040	≤0.040
SPHE	≤0.10	≤0.50	≤0.030	≤0.035

Propiedades mecánicas

Grado	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la compresión (MPa)	Elongación (%)	Dureza (HV)	Flexión repetida
50W470	260-269	≥380	≥16	≥137	≥30
50W530	262-273	≥360	≥16	≥130	≥30
50W600	265-282	≥340	≥21	≥129	≥30
50W700	270-288	≥320	≥22	≥128	≥30
50W800	280-290	≥300	≥22	≥127	≥30